

## Peugeot 508 SW GT Pack 1.6 PureTech 225 EU6d

### Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	165 kW / 224 PS
<b>Kilometerstand</b>	55.100 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	06/2021
<b>Hersteller Farbe</b>	Lackierung Blau Celebes/typ Auss

Preis

29.990 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto

### Kontakt

Grünstadt  
 Ferdinand-Porsche-Str. 6  
 67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250

E-Mail:

## Peugeot 508 SW GT Pack 1.6 PureTech 225 EU6d

- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme
- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Audio-Navigationssystem NAC 3-D, DAB+ mit Farbdisplay und Connect-Box:** USB-Schnittstelle, Peugeot Connect-Box / SOS-Taste (Notruf für Lokalisierung Fahrzeug)

**Easy-Paket Plus:** Einparkhilfe vorn, Fahrassistenz-System: Park-Assistent inkl. autom. Einparken, Rückfahrkamera mit 360° Umgebungsansicht

**Fahrassistenz-System: aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung):** Fahrassistenz-System: Spurassistent (AFIL)

**Full-LED-Paket:** Scheinwerfer Full-LED, Heckleuchten LED, Blinkleuchten LED

**Komfortsitze vorn:** Lendenwirbelstütze Sitz vorn rechts, Sitze vorn elektr. verstellbar, Sitz vorn links mit ausziehbarer Oberschenkelauflage, Sitze vorn mit ausziehbarer Oberschenkelauflage, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links und rechts, elektr. verstellbar, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, verstellbar

**Sitze vorn höhenverstellbar:** Sitz vorn links höhenverstellbar, Sitz vorn rechts höhenverstellbar

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik

#### Assistenten

- Totwinkel-Assistent
- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 508 SW GT Pack 1.6 PureTech 225 EU6d

### Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Ambiente Beleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- 360 Grad Kamera
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar
- Privacyverglasung

### Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem
- Pannenset

### Entertainment

## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 508 SW GT Pack 1.6 PureTech 225 EU6d

- Navigationssystem
- CD
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### Sonstiges

- Katalysator
- Schiebedach
- Metallic
- Alufelgen
- Holzausstattung
- Dachreling
- Gepaeckraumabdeckung
- Elektrische Parkbremse
- Fahrerprofilauswahl
- Gepäckraumabtrennung
- BORDCOMPUTER
- Mittelarmlehne vorn
- Lenkrad mit Multifunktion
- Klimaautomatik
- getrennt regelbar Fahrer-/Beifahrerseite
- Reifen-Reparaturkit
- Ambiente-Beleuchtung
- Einparkhilfe hinten
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Zentralverriegelung / Startanlage Keyless System
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe dunkel getönt
- Audiosystem RCC (Radio/CD-Player MP3-fähig)
- Getriebe Automatik - (8-Stufen)
- Sound-System Focal

## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 508 SW GT Pack 1.6 PureTech 225 EU6d

- LM-Felgen
- Fahrmodusschalter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen
- sensorgesteuert)
- Fahrassistenz-System: Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake Plus)
- Schiebe-/Hebedach elektrisch (Glas)
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System hinten
- Antischlupfregelung (ASR)
- Licht- und Regensensor
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Kopf-Airbag-System
- Zentralverriegelung inkl. Türverriegelung automatisch
- Dachreling schwarz
- glänzend
- Otto-Partikelfilter (GPF)
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Innenspiegel rahmenlos mit Abblendautomatik
- Lendenwirbelstütze elektrisch verstellbar
- Metallic-Lackierung
- aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung)
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berganfahrhilfe
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bremsassistent
- Bremsenergieerückgewinnung
- Coming Home
- Leaving Home
- Durchladeeinrichtung
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschaltung
- Fernlichtassistent
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Getränkehalter vorn
- Gurtkraftbegrenzer
- Gurtwarner

## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 508 SW GT Pack 1.6 PureTech 225 EU6d

- Handschuhfach beleuchtet
- Heckscheibe heizbar
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenausstattung: Dekoreinlagen in Echtholz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kindersicherung elektrisch
- Kollisionswarnsystem
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstütze
- Lendenwirbelstützen elektr. verstellbar
- Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen)
- Motor 1
- 6 Ltr. - 165 kW PureTech
- Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Multifunktionsanzeige mit Touchscreen-Farbdisplay
- Park-Assistent inkl. autom. Einparken
- Parkbremse elektrisch
- Pedale Aluminium
- Polster: Alcantara / Kunstleder
- Pyrotechnischer Gurtstraffer
- Seitenairbag vorn und hinten
- Servolenkung elektrisch
- Sitz mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Sitzheizung vorn
- Sitzhöhenverstellung
- Sitzhöhenverstellung Fahrersitz
- Spurrassist- Int.KnNr: 9DK1 ... Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by d

## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 508 SW GT Pack 1.6 PureTech 225 EU6d

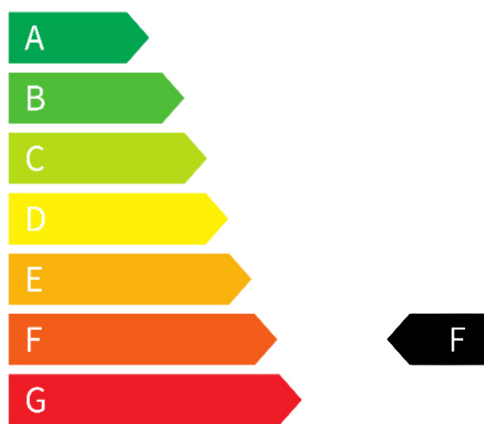
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 163.0 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail: