

Ford Ranger Doppelkabine 4x4 Wildtrak 2.0 TDCi AWD *E

Details



Typ	Pkw
Leistung	156 kW / 212 PS
Kilometerstand	4.800 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Polar-silber Metallic

Preis

45.490 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Allradantrieb
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme

Kontakt

Grünstadt
 Ferdinand-Porsche-Str. 6
 67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250

E-Mail:

Ford Ranger Doppelkabine 4x4 Wildtrak 2.0 TDCi AWD *E

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Reserverad
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Ausstattungs Pakete:

Anhängerkupplung: Anhänger-Stabilisierungs-Programm (TSA)

Audio-Paket 129: USB-Anschluss, Lenkrad (Leder) mit Multifunktion, Radioempfang digital (DAB), Rückfahrkamera, AUX-IN-Anschluss, Vorrüstung Mobiltelefon/Handy mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, Sprachsteuerung und Bluetooth-Schnittstelle, Audio-Navigationssystem Ford SD (mit Ford SYNC), Farbdisplay (8 Zoll), FordPass Connect inkl. eCall

Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP): Fahrassistenz-System: Bergabfahr-Assistent, Aktives Überrollschutzsystem, Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (Hill-Holder)

Intelligent Protection System (IPS): Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Seitenairbag vorn, Kopf-Schulter-Airbag vorn und hinten

Laderaum-Paket 11: Pritschenabdeckung (Rollo), Sportbügel hinten (aerodynamisch geformt, schwarz, Ladefläche), Laderaumschienen

Mittelkonsole Premium: Getränkehalter vorn

Rad-Paket 20: Reserverad in Fahrbereifung

Rücksitz-Paket 11: Kopfstützen hinten, Sitzausstattung: 5-Sitzer, Mittelarmlehne hinten, 2.Sitzreihe mit Sitzbank

Scheinwerfer LED: Nebelscheinwerfer LED

Unterfahrschutz: Unterfahrschutz hinten

Wildtrack Paket: Sitzheizung vorn, Außenspiegel lackiert, Seitenairbag vorn, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Klimaautomatik 2-Zonen, Rückfahrkamera, Scheibenwischer mit Regensensor, Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem, Parkpilotsystem hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Diebstahl-Warnanlage, Türgriffe außen lackiert, Heckklappenbetätigung elektrisch, Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer, Sitz-Paket 3 / 14 / 39 / 48, Teppichboden in Fahrgast-/Laderaum, Scheinwerfer-Assistent mit Tag-/Nachtsensor

Wildtrack Paket I: Außenspiegel elektr. anklappbar, Fahrassistenz-System: Park-Assistent (Active Park Assist), Fahrassistenz-System: Pre-Collision-System, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent mit Müdigkeitserkennungs-Sensor, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control / ACC), Parkpilotsystem vorn

Weitere Ausstattungen:

Getriebe

- Automatik

Technik

- Allrad
- Bordcomputer
- Sperrdifferential
- Partikelfilter

Assistenten

- Müdigkeitserkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor

Kontakt

Grünstadt
 Ferdinand-Porsche-Str. 6
 67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250

E-Mail:

Ford Ranger Doppelkabine 4x4 Wildtrak 2.0 TDCi AWD *E

- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Bergabfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Beheizbare Frontscheibe
- Keyless Entry
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen

Sicht

- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferregulierung
- Colorverglasung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera

Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags

Kontakt

Grünstadt
Ferdinand-Porsche-Str. 6
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250
E-Mail:

Ford Ranger Doppelkabine 4x4 Wildtrak 2.0 TDCi AWD *E

- Alarmanlage
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Knieairbag
- Kindersitzbefestigung
- Notrufsystem

Entertainment

- Navigationssystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- AUX-In
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- DAB

Umwelt

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

Sonstiges

- Anhaengerkupplung
- Metallic
- Dachreling
- Stossfaenger in Wagenfarbe
- Trittbretter
- Reserverad
- BORDCOMPUTER
- Rußpartikelfilter
- Antriebsart: Allradantrieb
- Verglasung getönt
- KeyFree-System
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Knieairbag Fahrerseite
- Frontscheibe heizbar
- Getriebe Automatik - Typ: 10R80 (10-Stufen)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Dachkonsole mit Leseleuchten
- Laderaumwanne
- Schmutzfänger hinten
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (8-fach)

Kontakt

Grünstadt
Ferdinand-Porsche-Str. 6
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250
E-Mail:

Ford Ranger Doppelkabine 4x4 Wildtrak 2.0 TDCi AWD *E

- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Fensterheber elektrisch vorn
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Wegfahrsperre
- Sperrdifferential
- Stoßfänger Wagenfarbe
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Stoßfänger hinten schwarz (Stahl)
- Seitenschweller mit Trittbrett
- Metallic-Lackierung
- 5-Sitzer
- Adaptive Cruise Control / ACC
- Audio-Navigationssystem Ford SD mit Ford SYNC
- Auffahrwarnsystem
- Außentemperaturanzeige
- Batterie verstärkt
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Bergabfahrassistent
- Berg-Anfahr-Assistent (Hill-Holder)
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Bluetooth-Schnittstelle
- Bodenleuchte im Außenspiegel
- Bremsassistent
- Brillenfach in Dachhimmel
- Dachreling (Aluminium)
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten
- Fußmatten Premium
- Gurtstraffer
- Heckscheibe heizbar
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie/Aufbau: Pritsche
- Doppelkabine
- Kindersicherung elektrisch
- Kühlergrill im Sport-Design
- Lederlenkrad
- Lendenwirbelstütze vorn links
- Motor 2
- 0 Ltr. - 156 kW TDCi Panther KAT
- Park-Assistent (Active Park Assist)
- Pre-Collision System

Kontakt

Grünstadt
Ferdinand-Porsche-Str. 6
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250
E-Mail:

Ford Ranger Doppelkabine 4x4 Wildtrak 2.0 TDCi AWD *E

- Radioempfang Digital (DAB)
- Radstand 3220 mm
- Sc- Int.KnNr: 8
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

- quality by do

Kontakt

Grünstadt
Ferdinand-Porsche-Str. 6
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250
E-Mail:

Ford Ranger Doppelkabine 4x4 Wildtrak 2.0 TDCi AWD *E

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Grünstadt
Ferdinand-Porsche-Str. 6
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250
E-Mail: