

**Peugeot 408 GT 1.2 Puretech 131 PS Navi Leder Digitales**

**Details**



<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	11.2026
<b>Leistung</b>	96 kW / 131 PS
<b>Kilometerstand</b>	4.800 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	11/2024
<b>Hersteller Farbe</b>	Okenit Weiß

**Preis** **31.990 €**  
19% MwSt.

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert

**Kontakt**

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 408 GT 1.2 Puretech 131 PS Navi Leder Digitales

- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

### Ausstattungs Pakete:

**Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (ACC):** Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion), Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung, erweitert (Geschwindigkeits-Regel-/Begrenzeranlage), Fahrassistenz-System: Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake Plus)

**Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide:** Außenspiegel elektr. anklappbar, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert

**Einschaltautomatik für Fahrlicht:** Fahrassistenz-System: Automatische Fahrlichtschaltung inkl. Fernlichtassistent

**Heckleuchten LED (Beleuchtung dynamisch):** Heckleuchten LED

**Innenspiegel rahmenlos mit Abblendautomatik:** Innenspiegel mit Abblendautomatik

**Klimaautomatik, getrennt regelbar Fahrer-/Beifahrerseite:** KLIMAAUTOMATIK

**Kofferraumdeckel / Heckklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen, sensorgesteuert):** Heckklappe-/Deckel elektr. betätigt (öffnen + schliessen)

**Lenkrad (Leder):** Lenkrad mit Multifunktion

**Navigationssystem i-Connect Advanced:** Freisprecheinrichtung Bluetooth, Audiobedienung am Lenkrad, Bluetooth Audio-Streaming, Radioempfang digital (DAB+), USB-Anschluss (Typ C, 2-fach)

**Premium-Paket:** Induktionsladeschale für Smartphone, Sound-System Focal

**Rücksitzbank klappbar 1/3-2/3:** Rücksitzlehne geteilt/klappbar 1/3-2/3

**Sitzbezug / Polsterung: Leder Nappa:** Sitzheizung vorn, Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory), Sitz vorn links mit ausziehbarer Oberschenkelauflage, Komfortsitz vorn links, Komfort-Paket Plus, Sitz vorn rechts elektr. verstellbar mit elektr. verstellbarer Oberschenkelauflage

**Zentralverriegelung mit Fernbedienung:** Super-Zentralverriegelung mit Fernbedienung

### Weitere Ausstattungen:

#### Getriebe

- Automatik

#### Technik

- Bordcomputer
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument

#### Assistenten

## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 408 GT 1.2 Puretech 131 PS Navi Leder Digitales

- Müdigkeitserkennung
- Verkehrszeichenerkennung
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

### **Komfort**

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Lederausstattung
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Multifunktionslenkrad
- Keyless Go Startfunktion
- Elektrische Sitze
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Keyless Entry
- Memory Sitze
- Ambientebeleuchtung
- Lordosenstütze
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- Funkfernbedienung

### **Sicht**

- LED-Hauptscheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht
- Dynamisches Kurvenlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten

## **Kontakt**

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 408 GT 1.2 Puretech 131 PS Navi Leder Digitales

- Scheinwerferregulierung
- Aussenspiegel beheizbar
- Rückfahrkamera
- Privacyverglasung

### **Sicherheit**

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperre
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kopfairbag
- Kindersitzbefestigung
- Pannenset
- Airbag hinten

### **Entertainment**

- Navigationssystem
- Soundsystem
- Radio
- Telefonvorbereitung
- USB-Anschluss
- MP3
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- DAB
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming

### **Umwelt**

- Abgasnorm Euro 6D
- Grüne Umweltplakette

### **Sonstiges**

- Katalysator
- Metallic
- Alufelgen
- Elektrische Parkbremse
- Lenkradheizung
- BORDCOMPUTER

## **Kontakt**

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Grünstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 408 GT 1.2 Puretech 131 PS Navi Leder Digitales

- Reifendruck-Kontrollsystem
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Mittelarmlehne vorn
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Reifen-Reparaturkit
- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe dunkel getönt
- Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen)
- Getriebe Automatik - (8-Stufen)
- Sitzbezug / Polsterung: Alcantara / Kunstleder / Stoff
- LM-Felgen
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Multifunktionsanzeige mit HD Touchscreen-Farbdisplay 10 Zoll
- Ambiente-Beleuchtung LED (mehrfarbig)
- Sonderlackierung Okenit-Weiß Metallic
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System
- Antischlupfregelung (ASR)
- Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht
- Zentralverriegelung inkl. Türverriegelung automatisch
- Otto-Partikelfilter (GPF)
- aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung)
- aktiver Spurpositionierungsassistent
- Akustischer Fußgängerschutz
- Antriebsart: Frontantrieb
- Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
- Automatische Fahrlichtschaltung inkl. Fernlichtassistent
- Beifahrerairbag abschaltbar
- Berganfahrhilfe
- Bremsassistent
- Bremsenergierückgewinnung
- Coming Home
- Leaving Home
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm
- Fahrersitz elektr. verstellbar/Memory
- Fensterheber elektrisch vorn und hinten mit Komfortschaltung
- Fernlichtassistent

## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Peugeot 408 GT 1.2 Puretech 131 PS Navi Leder Digitales

- Freisprechanlage Bluetooth
- Getränkehalter vorn
- Gurtwarner
- Handschuhfach beleuchtet
- Heckscheibe heizbar
- Innenausstattung: Dekoreinlagen in Aluminium
- Isofix-Aufnahm
- Int.KnNr: 616968
- Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

---

- quality by

## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250  
E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Grünstadt  
Ferdinand-Porsche-Str. 6  
67269 Gruenstadt

Tel.: 06359 / 93250

E-Mail: